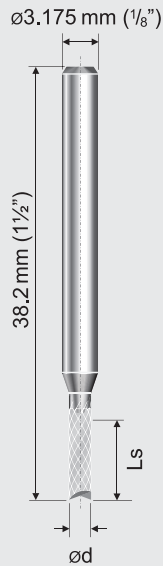


DCF

Hartmetal - Höchstleistungs-Fräser mit Diamantverzahnung 1,0 – 2,4 mm

Tungsten carbide highest performance diamond cut routers 1.0 – 2.4 mm



Fräser mit grober
Diamantverzahnung,
rechtsschneidend,
Hauptschneiden rechts-
piralisiert (Schnittdruck
nach oben) mit
Fischschwanzanschliff.

Die neu entwickelte
Geometrie ermöglicht
höhere Standzeiten bei
erhöhten Vorschüben.
Bevorzugt einzusetzen
zum Besäumen von
Leiterplatten besonders
aus abrasiven
Basismaterialien (z.B.
halogenfreies
Basismaterial).

*Coarse diamond cut
routers, right hand cut,
right hand primary flutes
(up-cut), fishtail type end
cut. The new geometry
results in longer tool life
at higher feed rates.*

*Preferred for peripheral
contours particularly of
abrasive base materials
(e.g. halogen-free base
material).*

d (mm)	Ls (mm)	Artikel - Nr. Part number
1,00	6,0	DCFBM 1000 060
1,60	7,5	DCFBM 1600 075
2,00	9,0	DCFBM 2000 090
2,40	9,0	DCFBM 2400 090

Andere Durchmesser, Spirallängen und
Spitzenanschliffe auf Anfrage
Other diameters, flute lengths and point
geometry available on request